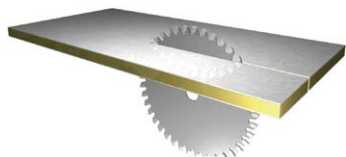


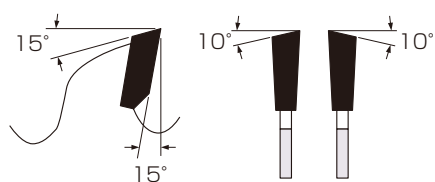
## 化粧パーティ用：微粒子チップ 静振レーザータイプ (マジェスティソー)

### Majesty Saw Blade for Wood Working

- Application 化粧貼りパーティクルボード、MDF などの切断加工 Hard Plywood, Hard Particle Board, MDF etc.
- Recommended Speed 3,000 - 3,500RPM Depends on diameter
- Feature
  - 制振レーザー / Laser Slitting
  - 微粒子チップを採用することにより耐摩耗性をアップ / Submicron grain tip for abrasion resistance for abrasion resistance.
  - 新形状制振レーザーにより消音性能をアップ / New type of Laser Slitting for Low Noise.
  - 特殊メッキによりヤニ付着を抑制 / Special Coating for avoiding Tar.



■BA交互リード刃型  
BA-ATB (Alternative Top Bevel)

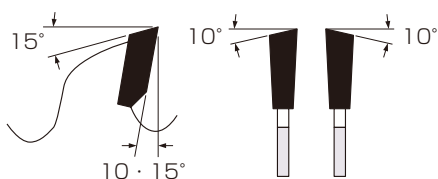
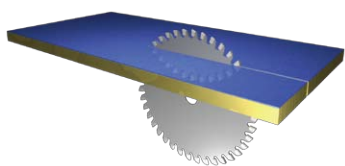


unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>305</b>	3.0	2.2	25.4	100P
<b>320</b>	3.0	2.2	25.4	100P
<b>355</b>	3.0	2.2	25.4	100P

化粧合板・化粧パーティ用

for Plywood & Particle Board



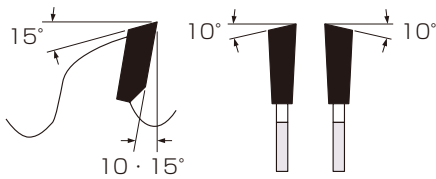
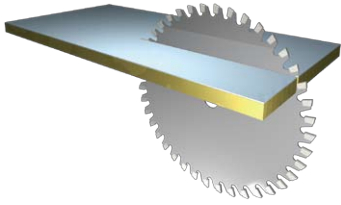
BA-10 / BA-15

unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>205</b>	2.8	2.0	25.4	80
	3.0	2.0	25.4	80
<b>255</b>	3.0	2.2	25.4	80
	2.8	2.0	25.4	100
<b>305</b>	3.0	2.2	25.4	80
	3.0	2.2	25.4	100
	3.0	2.2	25.4	120
<b>315</b>	3.0	2.2	25.4	100
<b>320</b>	3.0	2.2	25.4	100
<b>325</b>	3.0	2.2	25.4	100
<b>330</b>	3.0	2.2	25.4	100
	3.0	2.2	25.4	120
<b>335</b>	3.0	2.2	25.4	100
<b>355</b>	3.0	2.2	25.4	100
	3.0	2.2	25.4	120
<b>405</b>	3.0	2.2	25.4	100
	3.2	2.4	25.4	100
	3.0	2.2	25.4	120
	3.2	2.4	25.4	120
<b>455</b>	3.0	2.2	25.4	120
	3.2	2.4	25.4	120

## 化粧合板・化粧パーティ用：静振レーザータイプ

for Plywood & Particle Board : Lazer Slitting for Low Noise Type



BA-10 / BA-15

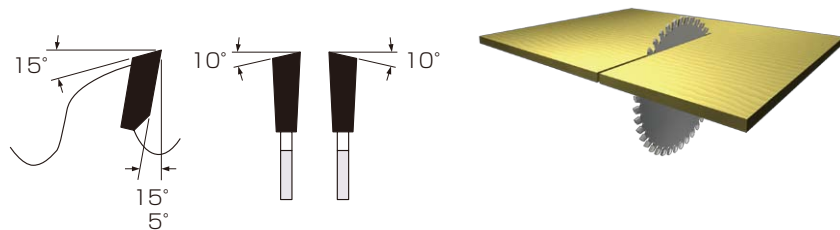
unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>205</b>	2.8	2.0	25.4	80
	3.0	2.0	25.4	80
<b>255</b>	3.0	2.2	25.4	80
	2.8	2.0	25.4	100
<b>305</b>	3.0	2.2	25.4	80
	3.0	2.2	25.4	100
	3.0	2.2	25.4	120
<b>315</b>	3.0	2.2	25.4	100
<b>320</b>	3.0	2.2	25.4	100
<b>325</b>	3.0	2.2	25.4	100
<b>330</b>	3.0	2.2	25.4	100
	3.0	2.2	25.4	120
<b>335</b>	3.0	2.2	25.4	100
<b>355</b>	3.0	2.2	25.4	100
	3.0	2.2	25.4	120
<b>405</b>	3.0	2.2	25.4	100
	3.2	2.4	25.4	100
	3.0	2.2	25.4	120
	3.2	2.4	25.4	120
<b>455</b>	3.0	2.2	25.4	120
	3.2	2.4	25.4	120

# SAW BLADE チップソー (木質系素材用)

一般木材：横挽 合板用

for General Applications : Cross Cutting / Plywood



BA-2 / BA-10 / BA-15

unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>150</b>	2.4	1.6	25.4	40
	2.8	2.0	25.4	40
	3.0	2.2	25.4	40
	3.0	2.2	25.4	60
<b>160</b>	3.0	2.0	25.4	60
<b>180</b>	3.0	2.0	25.4	60
<b>205</b>	1.6	1.0	25.4	50
	1.8	1.0	25.4	50
	2.0	1.2	25.4	50
	2.2	1.4	25.4	50
	2.4	1.6	25.4	50
	2.6	1.8	25.4	50
	3.0	2.0	25.4	50
	2.6	1.8	25.4	60
	2.8	2.0	25.4	60
	3.0	2.2	25.4	60
	2.8	2.0	25.4	70
	2.8	2.0	55 ※	70
	3.0	2.0	25.4	70
	3.0	2.0	55 ※	70
	3.6	2.6	55 ※	70
	1.6	1.0	25.4	80
	1.8	1.2	25.4	80
	2.0	1.4	25.4	80
	2.4	1.6	25.4	80
	2.6	1.8	25.4	80
2.8	2.0	25.4	80	
3.0	2.2	25.4	80	
3.3	2.2	25.4	80	
4.0	3.0	25.4	80	
1.8	1.2	25.4	100	
2.0	1.4	25.4	100	
2.2	1.4	25.4	100	
2.8	2.0	25.4	100	

※ PCD 付

unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>255</b>	1.8	1.2	25.4	50
	2.0	1.3	25.4	50
	2.2	1.4	25.4	50
	2.4	1.6	25.4	50
	1.8	1.1	25.4	60
	2.0	1.2	25.4	60
	2.2	1.4	25.4	60
	2.4	1.6	25.4	60
	2.6	1.8	25.4	60
	2.8	2.0	25.4	60
	3.0	2.2	25.4	60
	2.6	2.0	25.4	70
	2.0	1.4	25.4	80
	2.2	1.4	25.4	80
	2.4	1.6	25.4	80
	2.6	1.8	25.4	80
	2.8	2.0	25.4	80
	3.0	2.2	25.4	80
	3.2	2.2	55 ※	80
	1.5	1.0	25.4	100
1.8	1.2	55 ※	100	
2.0	1.4	55 ※	100	
2.2	1.6	25.4	100	
2.4	1.6	25.4	100	
2.6	1.8	25.4	100	
2.8	2.0	25.4	100	
3.0	2.2	25.4	100	
3.2	2.2	25.4	100	
1.8	1.2	25.4	120	
2.0	1.4	25.4	120	
2.4	1.6	25.4	120	
2.6	1.8	25.4	120	
2.8	2.0	25.4	120	
3.0	2.2	25.4	120	
<b>280</b>	2.8	2.0	25.4	100
	3.0	2.2	25.4	100



unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>305</b>	2.8	2.0	25.4	80
	3.0	2.2	25.4	80
	1.8	1.2	25.4	100
	2.0	1.4	25.4	100
	2.2	1.6	25.4	100
	2.4	1.6	25.4	100
	2.6	1.8	25.4	100
	2.8	2.0	25.4	100
	3.0	2.2	25.4	100
	3.2	2.4	25.4	100
	3.5	2.5	25.4	100
	4.0	3.0	25.4	100
	4.5	3.0	25.4	100
	5.0	3.5	25.4	100
	5.5	4.0	25.4	100
	6.0	4.5	25.4	100
	1.8	1.2	25.4	120
	2.0	1.4	25.4	120
	2.2	1.6	25.4	120
	2.4	1.6	25.4	120
	2.6	2.0	25.4	120
	2.8	2.0	25.4	120
	3.0	2.2	25.4	120
	2.0	1.4	25.4	140
2.2	1.6	25.4	140	
2.8	2.0	25.4	140	
3.0	2.2	25.4	140	
2.2	1.6	25.4	160	
<b>355</b>	2.8	2.0	25.4	80
	3.0	2.2	25.4	80
	2.0	1.4	25.4	100
	2.8	2.0	25.4	100
	3.0	2.2	25.4	100
	3.2	2.4	25.4	100
	2.8	2.0	25.4	120
	3.0	2.2	25.4	120
	3.2	2.4	25.4	120
	2.2	1.6	25.4	140
	3.0	2.2	25.4	140
	3.0	2.2	25.4	140

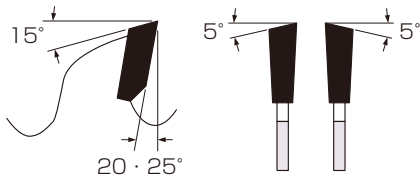
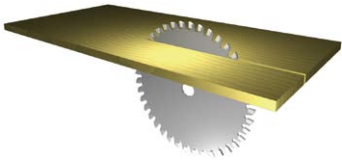
unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>405</b>	3.0	2.2	25.4	80
	3.2	2.4	25.4	80
	3.0	2.2	25.4	100
	3.2	2.4	25.4	100
	3.0	2.2	25.4	120
	3.2	2.4	25.4	120
	3.0	2.2	25.4	140
	3.2	2.4	25.4	140
	3.0	2.2	25.4	160
	3.2	2.4	25.4	160
<b>430</b>	3.2	2.4	25.4	100
	3.0	2.2	25.4	120
	3.2	2.4	25.4	120
<b>455</b>	3.0	2.2	25.4	80
	3.2	2.4	25.4	80
	3.4	2.4	25.4	80
	3.0	2.2	25.4	100
	3.2	2.4	25.4	100
	3.4	2.6	25.4	100
	4.0	3.0	25.4	100
	3.0	2.2	25.4	120
	3.2	2.4	25.4	120
	3.2	2.4	25.4	140
<b>480</b>	3.2	2.4	25.4	100
	3.2	2.4	25.4	80
	3.2	2.4	25.4	100
<b>510</b>	3.6	2.6	25.4	100
	3.2	2.4	25.4	120
	3.2	2.4	25.4	140
<b>560</b>	3.4	2.4	25.4	80
	3.4	2.4	25.4	100
	3.4	2.4	25.4	120
<b>610</b>	3.6	2.6	25.4	80
	3.6	2.6	25.4	100
	3.6	2.6	25.4	120
	3.6	2.6	25.4	140
	3.6	2.6	25.4	160
<b>650</b>	3.6	2.6	25.4	100
<b>660</b>	3.6	2.8	25.4	100

# SAW BLADE チップソー (木質系素材用)

一般木材：タテ挽 リップ

for General Applications : Ripping



BC-20 / BC-23 / BC-25



unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>150</b>	2.0	1.4	25.4	40
	3.0	2.0	25.4	40
<b>160</b>	2.0	1.4	25.4	40
	3.0	2.0	25.4	40
<b>180</b>	2.0	1.2	25.4	40
	3.0	2.0	25.4	40
<b>205</b>	1.2	0.8	25.4	40
	1.3	0.9	25.4	40
	1.5	1.0	25.4	40
	1.8	1.2	25.4	40
	2.0	1.3	25.4	40
	2.2	1.4	25.4	40
	2.4	1.6	25.4	40
	2.6	1.8	25.4	40
	2.8	2.0	25.4	40
	3.0	2.0	25.4	40
	1.3	0.9	25.4	50
	1.5	1.0	25.4	50
	1.8	1.2	25.4	50
	2.0	1.4	25.4	50
2.2	1.4	25.4	50	
2.4	1.6	25.4	50	
<b>230</b>	1.3	0.9	25.4	60
	1.5	1.0	25.4	60
	1.8	1.2	25.4	60
	2.0	1.4	25.4	60
	2.2	1.4	25.4	60
	2.4	1.6	25.4	60
	1.3	0.9	25.4	40
	1.8	1.2	25.4	40
	1.3	0.9	25.4	50
	1.8	1.2	25.4	50

unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>255</b>	2.8	2.0	25.4	39
	3.0	2.0	25.4	39
	1.3	1.0	25.4	40
	1.5	1.0	25.4	40
	1.6	1.0	25.4	40
	1.8	1.2	25.4	40
	2.0	1.4	25.4	40
	2.2	1.4	25.4	40
	2.4	1.6	25.4	40
	2.6	1.8	25.4	40
	2.8	2.0	25.4	40
	3.0	2.0	25.4	40
	3.2	2.2	25.4	40
	1.3	0.9	25.4	50
	1.5	1.0	25.4	50
	1.7	1.2	25.4	50
	1.8	1.2	25.4	50
	2.0	1.4	25.4	50
	2.2	1.4	25.4	50
	2.4	1.6	25.4	50
2.6	1.8	25.4	50	
2.8	2.0	25.4	50	
3.0	2.2	25.4	50	
1.3	0.9	25.4	60	
1.5	1.0	25.4	60	
1.6	1.0	25.4	60	
1.8	1.2	25.4	60	
2.0	1.4	25.4	60	
2.2	1.4	25.4	60	
2.4	1.6	25.4	60	
2.6	1.8	25.4	60	
2.8	2.0	25.4	60	
3.0	2.2	25.4	60	

unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>305</b>	3.0	2.0	25.4	24
	3.0	2.0	25.4	30
	4.0	3.0	25.4	30
	3.0	2.2	25.4	39
	1.6	1.1	25.4	40
	1.8	1.2	25.4	40
	2.0	1.4	25.4	40
	2.2	1.6	25.4	40
	2.4	1.6	25.4	40
	2.6	1.8	25.4	40
	2.8	2.0	25.4	40
	3.0	2.0	25.4	40
	3.0	2.0	25.4	40
	3.2	2.2	25.4	40
	4.0	3.0	25.4	40
	1.6	1.1	25.4	50
	1.8	1.2	25.4	50
	2.0	1.4	25.4	50
	2.2	1.6	25.4	50
	2.4	1.6	25.4	50
	2.6	1.8	25.4	50
	2.8	2.0	25.4	50
	3.0	2.2	25.4	50
	3.2	2.2	25.4	50
	1.6	1.2	25.4	60
	1.8	1.2	25.4	60
	2.0	1.4	25.4	60
	2.2	1.6	25.4	60
	2.4	1.6	25.4	60
	2.6	1.8	25.4	60
2.8	2.0	25.4	60	
3.0	2.2	25.4	60	
<b>320</b>	2.6	1.8	25.4	50
<b>330</b>	2.6	1.8	25.4	50
<b>335</b>	3.0	2.2	25.4	40
	2.6	1.8	25.4	50
	2.6	1.8	25.4	60
<b>355</b>	3.0	2.2	25.4	30
	4.0	3.0	25.4	30
	2.6	1.7	25.4	40
	3.0	2.0	25.4	40
	3.2	2.2	25.4	40
	3.4	2.4	25.4	40
	3.6	2.6	25.4	40
3.0	2.2	25.4	45	

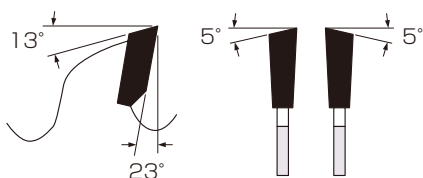
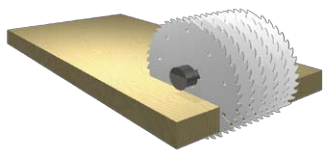
unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>355</b>	2.0	1.4	25.4	50
	2.2	1.6	25.4	50
	2.6	1.8	25.4	50
	2.8	2.0	25.4	50
	3.0	2.2	25.4	50
	3.2	2.2	25.4	50
	2.0	1.4	25.4	60
	2.6	1.8	25.4	60
	2.8	2.0	25.4	60
	3.0	2.2	25.4	60
	3.2	2.2	25.4	60
	<b>365</b>	2.6	1.8	25.4
<b>380</b>	3.0	2.2	25.4	30
	3.0	2.2	25.4	40
	2.6	1.8	25.4	50
	2.6	1.8	25.4	50
	3.0	2.2	25.4	50
	2.6	1.8	25.4	60
	2.6	1.8	25.4	60
	3.0	2.2	25.4	60
<b>405</b>	3.2	2.2	25.4	30
	4.0	3.0	25.4	30
	3.2	2.2	25.4	40
	4.0	3.0	25.4	40
	2.6	1.8	25.4	50
	2.8	2.0	25.4	50
	3.0	2.2	25.4	50
	3.4	2.4	25.4	50
	3.2	2.2	25.4	55
	2.6	2.0	25.4	60
	2.8	2.0	25.4	60
	3.0	2.2	25.4	60
<b>415</b>	3.2	2.2	25.4	60
	3.4	2.2	25.4	60
	2.8	2.0	25.4	50
<b>455</b>	2.8	2.0	25.4	60
	3.2	2.2	25.4	40
<b>510</b>	3.4	2.4	25.4	40
	3.0	2.2	25.4	50
	3.2	2.4	25.4	50
	3.0	2.2	25.4	60
	3.2	2.4	25.4	60
<b>560</b>	3.2	2.4	25.4	60
<b>610</b>	3.4	2.4	25.4	60

# SAW BLADE チップソー (木質系素材用)

## 一般木材：ギャングリップソー

for General Applications : Gang Rip Saw



BC-20 / BC-23 / BC-25



### Type: for SHINX シンクス型

unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth	キー溝※
<b>255</b>	2.0	1.4	35	40	7.5×6×1
	2.4	1.6	35	40	7.5×5×1
	2.6	1.8	35	40	7.5×6×1
	2.8	2.0	35	40	7.5×5×1
	2.8	2.0	60	40	7.5×6×1
	3.0	2.0	35	40	7.5×5×1
	3.0	2.0	60	40	7.5×6×1
<b>305</b>	3.0	2.0	60	40	7.5×5×1

※キー溝は (幅×高×数)

### Type: for HEIAN 平安型

unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth	キー溝※
<b>255</b>	3.0	2.0	75	40	11.5×5×2
<b>270</b>	3.0	2.0	75	40	11.5×5×2
<b>305</b>	3.0	2.0	75	40	11.5×5×2
	4.0	3.0	75	40	-
	5.0	4.0	75	40	-
<b>355</b>	6.0	5.0	75	40	-
	3.0	2.0	75	40	-
<b>405</b>	3.2	2.2	75	40	-
	3.2	2.2	85	40	-

※キー溝は (幅×高×数)

### Type: for SHIZUOKA GIKEN 静岡技研型

<b>255</b>	2.0	1.4	35	40	7.5×6×1
	2.4	1.6	35	40	7.5×5×1
	2.6	1.8	35	40	7.5×6×1
	2.8	2.0	35	40	7.5×5×1
	2.8	2.0	50	40	7.5×6×1
	3.0	2.0	35	40	7.5×5×1
	3.0	2.0	50	40	7.5×6×1
<b>305</b>	3.0	2.0	50	40	7.5×5×1

※キー溝は (幅×高×数)

### Type: for TAIHEI 太平型

<b>270</b>	3.0	2.0	60	40	18.5×6×1	
	3.0	2.0	75	40	18.5×8×2	
	<b>305</b>	4.0	3.0	75	40	-
		5.0	4.0	75	40	-
		6.0	5.0	75	40	-
<b>355</b>	3.0	2.0	75	40	-	
	3.2	2.2	75	40	-	
<b>405</b>	3.2	2.2	90	40	18.5×4×2	
	3.2	2.2	75	40	-	
	3.2	2.2	90	40	18.5×4×2	

※キー溝は (幅×高×数)

### Type: for KIKUKAWA 菊川型

<b>255</b>	2.0	2.0	75	40	12.5×4×1
	3.0	2.0	75	40	12.5×4×1
<b>305</b>	4.0	3.0	75	40	-
	5.0	4.0	75	40	-
	6.0	5.0	75	40	-
<b>355</b>	3.0	2.0	75	40	-
	3.2	2.2	75	40	-

※キー溝は (幅×高×数)

### Type: for YASUDA 安田型

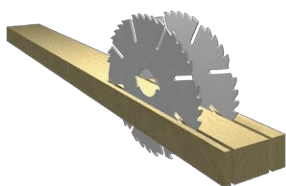
<b>305</b>	3.0	2.0	75	40	13×5×2
------------	-----	-----	----	----	--------

※キー溝は (幅×高×数)



## 一般木材：ツインリップソー

for General Applications : Twin Rip Saw



Type: for KYOWA 協和型

unit : mm

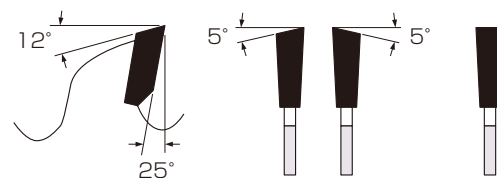
(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth	キ一溝※
<b>380</b>	3.4	2.4	40	27	10.5×5.5×2
	3.4	2.6	40	27	10.5×5.5×2
	3.4	2.4	40	33	10.5×5.5×2
	3.4	2.6	40	33	10.5×5.5×2
<b>405</b>	3.4	2.6	40	27	10.5×5.5×2
	3.4	2.6	65	27	12.5×7.0×2
	3.8	3.0	40	27	10.5×5.5×2

※キ一溝は (幅×高×数)

Type: for YOKOYAMA 横山型

<b>455</b>	3.8	2.8	80	30	PCD115×13×6
	3.8	2.8	50	30	PCD115×13×4
					15.0×7.0×2
	3.8	2.8	80	30	PCD115×13×4

※キ一溝は (幅×高×数)



BA-25

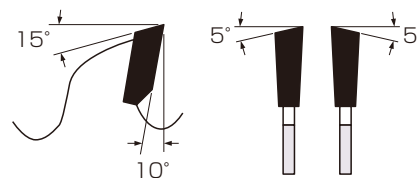
## 一般木材：トメ切り用

for General Applications : Miter Cut Saw

unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth	キ一溝※
<b>216</b>	2.0	1.4	25.4	80	-
	2.0	1.4	25.4	100	-
<b>220</b>	2.2	1.6	25.4	100	-
<b>255</b>	2.6	2.0	25.4	100	-
	3.0	2.2	25.4	100	-
	2.6	2.0	25.4	120	-
<b>260</b>	2.6	2.0	25.4	72	-
	2.6	2.0	25.4	100	-
<b>305</b>	3.0	2.4	25.4	100	-
	3.0	2.4	25.4	120	-
<b>380</b>	3.0	2.2	25.4	100	-
	3.0	2.2	25.4	120	-
	3.0	2.2	25.4	140	-

※キ一溝は (幅×高×数)

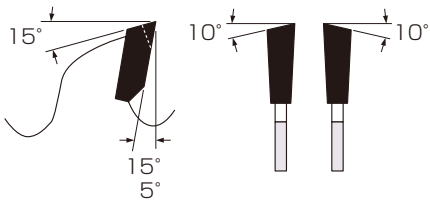
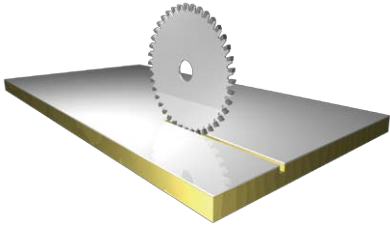


BC-10 / BC15

# SAW BLADE チップソー (木質系素材用)

合板・化粧パーティ：溝突き用

for Plywood & Particle Board : Grooving Saw Blade



BA-2



unit : mm

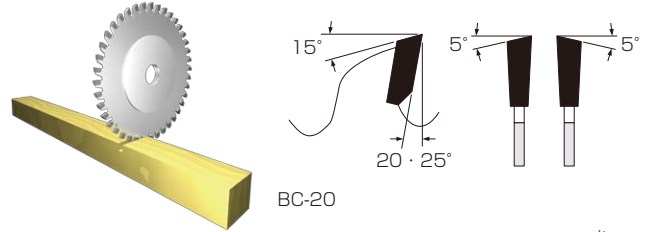
(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>150</b>	2.4	1.6	25.4s	40
	2.8	2.0	25.4	40
	3.0	2.2	25.4	40
	3.0	2.2	25.4	40
	3.3	2.4	25.4	40
	3.5	2.5	25.4	40
	3.6	2.6	25.4	40
	4.0	2.7	25.4	40
	4.5	3.0	25.4	40
	5.0	4.0	25.4	40
	5.5	4.0	25.4	40
6.0	4.5	25.4	40	
<b>160</b>	3.5	2.5	25.4	40
	3.0	2.0	25.4	60
<b>205</b>	1.7	1.0	25.4	50
	1.8	1.0	25.4	50
	1.9	1.1	25.4	50
	2.0	1.2	25.4	50
	2.1	1.3	25.4	50
	2.2	1.4	25.4	50
	2.3	1.5	25.4	50
	2.4	1.6	25.4	50
	2.6	1.8	25.4	50
	3.0	2.0	25.4	50
	3.3	2.2	25.4	50
	3.5	2.6	25.4	50
	3.6	2.5	25.4	50
	4.0	3.0	25.4	50
	4.5	3.0	25.4	50
5.0	3.5	25.4	50	

unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>205</b>	5.5	4.2	25.4	50
	6.0	4.2	25.4	50
	3.0	2.2	25.4	60
	3.5	2.5	25.4	60
	3.6	2.6	25.4	60
	4.0	3.0	25.4	60
	4.5	3.0	25.4	60
	5.0	3.5	25.4	60
	6.0	4.5	25.4	60
	<b>255</b>	3.3	2.2	25.4
3.6		2.2	25.4	40
4.0		3.0	25.4	40
4.5		3.0	25.4	40
5.0		3.5	25.4	40
5.5		4.0	25.4	40
6.0		4.0	25.4	40
1.8		1.2	25.4	50
1.9		1.2	25.4	50
2.0		1.3	25.4	50
2.1		1.3	25.4	50
2.2		1.4	25.4	50
2.3		1.5	25.4	50
2.4		1.6	25.4	50
2.5		1.6	25.4	50
1.8	1.1	25.4	60	
1.9	1.2	25.4	60	
2.0	1.2	25.4	60	
2.1	1.3	25.4	60	
2.2	1.4	25.4	60	
2.3	1.4	25.4	60	

# 組子用

## Thin Kerf Saw Blade



unit : mm

unit : mm				
(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>255</b>	2.4	1.6	25.4	60
	2.5	1.6	25.4	60
	2.6	1.8	25.4	60
	2.8	2.0	25.4	60
	3.0	2.2	25.4	60
	3.3	2.2	25.4	60
	3.5	2.4	25.4	60
	3.6	2.6	25.4	60
	4.0	3.0	25.4	60
	4.2	3.0	25.4	60
	4.5	3.0	25.4	60
	5.0	3.5	25.4	60
	5.5	4.2	25.4	60
	6.0	4.5	25.4	60
	7.0	5.6	25.4	60
	8.0	6.0	25.4	60
	3.2	2.2	25.4	80
	3.5	2.4	25.4	80
3.6	2.4	25.4	80	
4.0	3.0	25.4	80	
4.5	3.0	25.4	80	
5.0	3.5	25.4	80	
6.0	4.0	25.4	80	
<b>305</b>	3.2	2.4	25.4	100
	3.5	2.5	25.4	100
	4.0	3.0	25.4	100
	4.5	3.0	25.4	100
	5.0	3.5	25.4	100
	5.5	4.0	25.4	100
	6.0	4.5	25.4	100

unit : mm					
(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth	台金段幅
<b>205</b>	0.8	1.0~0.5(段付)	25.4	40	35
	1.0	1.2~0.8(段付)	25.4	40	35
	1.2	1.4~0.8(段付)	25.4	40	35
	1.2	0.8	25.4	40	0
	1.3	0.9	25.4	40	0
	1.5	1.0	25.4	40	0
	1.0	1.2~0.6(段付)	25.4	50	35
	1.3	1.4~0.9(段付)	25.4	50	35
	1.3	0.9	25.4	50	0
	1.5	1.0	25.4	50	0
	1.0	1.2~0.6(段付)	25.4	60	35
	1.2	1.4~0.8(段付)	25.4	60	35
	1.3	1.4~0.9(段付)	25.4	60	35
	1.3	0.9	25.4	60	0
	1.5	1.0	25.4	60	0
<b>230</b>	1.3	1.4~0.9(段付)	25.4	40	40
	1.3	0.9	25.4	40	0
	1.3	0.9	25.4	50	0
	1.3	0.9	25.4	60	0
	1.0	1.2~0.6(段付)	25.4	40	50
<b>255</b>	1.2	1.4~0.8(段付)	25.4	40	50
	1.3	1.4~0.9(段付)	25.4	40	50
	1.3	0.9	25.4	40	0
	1.5	1.0	25.4	40	0
	1.0	1.2~0.6(段付)	25.4	50	50
	1.3	1.4~0.6(段付)	25.4	50	50
	1.5	1.6~1.1(段付)	25.4	50	50
	1.3	0.9	25.4	50	0
	1.5	1.0	25.4	50	0
	1.0	1.2~0.6(段付)	25.4	60	50
	1.2	1.4~0.8(段付)	25.4	60	50
	1.3	0.9	25.4	60	0
1.5	1.0	25.4	60	0	

## 電動工具用

for Power Tools



unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth	用途
<b>160</b>	2.0	20	20	サイディング
<b>180</b>	2.0	20	20	サイディング
<b>165</b>	1.6	20	52,60	兼用
	1.6	20	72,90	刻み 造作
<b>185</b>	1.6	20	52,60	兼用
	1.6	20	72,90	刻み 造作
<b>190</b>	1.6	20	52,60	兼用
	1.6	20	72,90	刻み 造作
	2.0	20	75	トメ切り
<b>216</b>	2.2	25.4	40,50,60	兼用
	2.2	25.4	80,100	トメ切
<b>220</b>	2.2	25.4	100	トメ切
<b>260</b>	2.6	25.4	72,100	トメ切
<b>290</b>	2.2	25.4	50	兼用
<b>320</b>	2.6	25.4	50	兼用
<b>330</b>	2.6	25.4	50	兼用
<b>335</b>	2.6	25.4	50	兼用
<b>355</b>	2.6	25.4	50	兼用
<b>365</b>	2.6	25.4	50	兼用
<b>380</b>	2.6	25.4	50,60	兼用
	3.0	25.4	50,60	兼用
	3.0	25.4	100,120	トメ切
<b>415</b>	2.8	25.4	50,60	兼用

### 各種ホゾ取用タテ挽

#### Ripping for Tenorning

unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth	メーカー
<b>235</b>	2.6	16	40	マキタ
<b>255</b>	2.6	13	40	日立
	2.6	25.4	40	リョービ
<b>335</b>	2.8	25	50	マキタ
<b>345</b>	2.8	25.4	50	日立
	4.0	25.4	50	日立
<b>355</b>	2.8	25.4	50	リョービ
	3.0	25.4	50	リョービ

### 各種ホゾ取用ヨコ挽

#### Cross Cutting for Tenorning

unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth	メーカー
<b>180</b>	2.0	20	40	マキタ、日立、リョービ
	2.0	20	50	マキタ、日立、リョービ
<b>203</b>	2.2	25	50	マキタ
	2.2	25.4	50	日立、リョービ
<b>218</b>	2.2	25.4	50	日立、リョービ
	2.2	25.4	70	日立、リョービ

### アルミ切断用

#### For Aluminum

unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth	用途
<b>160</b>	1.6	20	40,52,60	兼用
	1.6	20	72,90	刻み 造作
<b>180</b>	1.6	20	50,52,60	兼用
	1.6	20	72,90	刻み 造作
<b>160</b>	2.0	20	60	アルミ
<b>180</b>	2.0	20	60	アルミ
<b>210</b>	2.6	25.4	80	アルミ
<b>216</b>	2.6	25.4	80	アルミ
<b>380</b>	3.0	25.4	100	アルミ (交互リード)
	3.0	25.4	120	アルミ (交互リード)
	3.0	25.4	120	アルミ (トリプル)

軽量ブレークソー

Light-Weight Breaking Saw



unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>255</b>	12		25.4	-
<b>255 (M)</b>	3.0	2.2	60	76 L . R 片側 1 セット
<b>253 (B)</b>	9.8	-	25.4	20 L . R 片側 1 セット

M : メインソー Main Saw B : ブレークソー Break Saw

unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>305</b>	12		25.4	-
<b>305 (M)</b>	3.2	2.2	60	85 L . R 片側 1 セット
<b>303 (B)</b>	9.8	-	25.4	20 L . R 片側 1 セット

M : メインソー Main Saw B : ブレークソー Break Saw

unit : mm

(D) 外径	(K) 刃厚	(T) 台厚	(B) 内径	刃数 : No. of Teeth
<b>305</b>	12		25.4	-
<b>305 (M)</b>	3.2	2.2	60	85 L . R 片側 1 セット
<b>303 (B)</b>	9.8	-	50	20 L . R 片側 1 セット

M : メインソー Main Saw B : ブレークソー Break Saw